

PROJET N° 12
CONTINUOUS FLOW CHEMISTRY,
UN PROCÉDÉ POUR VALORISER LES DÉCHETS AGRICOLES
– MINAKEM –

L'INNOVATION

Le Continuous Flow Chemistry est un procédé unique développé par Minakem. Il vise à valoriser les déchets végétaux pour éviter leur enfouissement ou leur combustion qui génère des émissions de CO₂.

POURQUOI CE PROJET REPRÉSENTE UNE INNOVATION DE RUPTURE ET UNE SOLUTION DURABLE POUR LA SOCIÉTÉ ?

Le développement durable est défini comme un développement qui répond aux besoins de la génération actuelle sans compromettre les besoins des générations futures pour satisfaire leurs propres besoins. La durabilité comprend trois composantes : sociétale, écologique et économique.

Aujourd'hui, dans l'Union européenne, l'accent est fermement sur la valorisation de la biomasse de déchets générés par la production agricole. Pour éviter le gaspillage et trouver de nouvelles ressources renouvelables, l'attention s'est récemment portée sur une nouvelle matière première prometteuse pour les bioraffineries : les déchets de la chaîne d'approvisionnement alimentaire qui ne rentrent pas en compétition avec elle.

D'énormes quantités de déchets organiques, dont une grande partie va aux sites d'enfouissement, sont générées lors de la récolte, la transformation et l'utilisation de produits agricoles où les déchets ne peuvent être évités. Il existe un besoin croissant de valorisation de ces déchets, créant ainsi une valeur à partir de déchets inévitables.

C'est la raison pour laquelle Minakem a développé un procédé unique pour valoriser ces déchets.

Minakem est ainsi devenu l'un des producteurs mondiaux de 2-Methyl THF, solvant biosourcé pour l'industrie chimique, à partir de déchets végétaux agricoles tels que les rafles de maïs et la bagasse de canne à sucre. Ce produit est amené à remplacer les solvants chlorés comme solvant de réaction ou comme solvant d'extraction des milieux réactionnels.

Minakem est aussi producteur de Propylène Glycol vert (Pentiol green) solvant très utilisée dans l'industrie cosmétique pour ses propriétés de conservateur.

Il est enfin producteur de DMDHF, une solution qui intervient dans les produits de l'industrie pharmaceutique et qui est développé à travers une technologie d'oxydation ne faisant appel qu'aux électrons du courant électrique.

